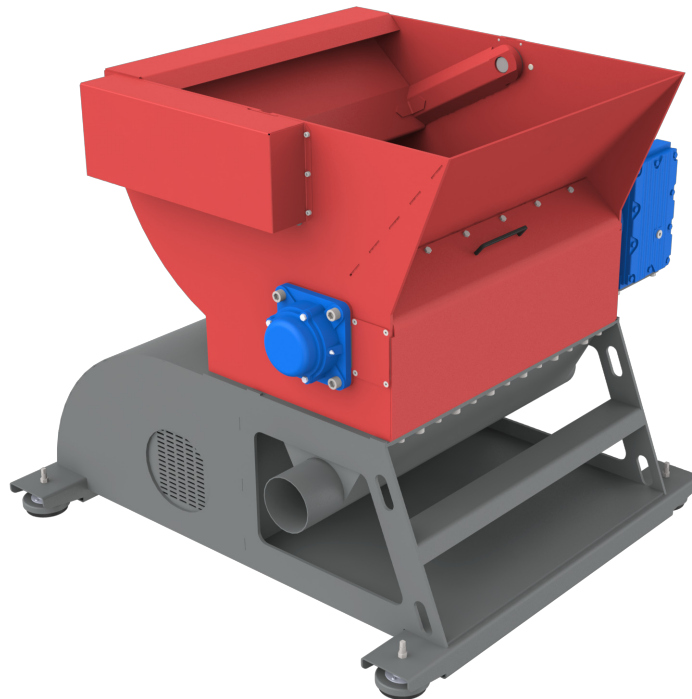


Шредеры однороторные



Назначение

Шредеры однороторные предназначены для измельчения:

- ПЭТ бутылок;
- твердого пластика (экструзионные сливы, литники и пр.);
- пленочных и волокнистых материалов;
- отходов мебельного производства (фанера, ДСП, ДВП и т.д.);
- обрезки городских насаждений: веток, кустарников и т.д.;
- картона, бумаги;
- и пр.

Параметры

Модель шредера	М-600	М-1000
Длина ротора, мм	600	1000
Диаметр ротора, мм	260	260
Размер ножей, мм	30 x 30	30 x 30
Количество ножей	26	36
Количество конрножей	2	2
Частота вращения ротора, об/мин	30	30
Мощность привода ротора, кВт	15	30
Тип толкателя	маятниковый	маятниковый
Мощность привода толкателя, кВт	1,5	1,5
Размеры загрузочного окна Ш x Д, мм	600 x 1000	1000 x 1000
Масса, кг	1220	1960

Описание

Шредеры 1000 серии имеют модульную конструкцию и состоят из:

- блока измельчения;
- рамы;
- электронной системы управления;

В блоке измельчения смонтирован:

- ротор с режущими ножами;
- два конрножа;
- матниковый толкатель.

Блок измельчения установлен на раму шредера, на которой расположены;

- привод ротора (электродвигатель, редуктор, приводные ремни);
- устройство выгрузки (конус выгрузки, либо шнековый транспортер, либо пневмотранспорт);
- минигидростанция привода маятникового толкателя.

Привод ротора

Привод ротора осуществляется редуктором, который приводится ременной передачей от электродвигателя.

Работа электродвигателя контролируется частотным преобразователем, встроенным в электронную систему управления.

В случае попадания недробимого сырья и остановки ротора электронная система управления включает кратковременный реверс для очистки зоны измельчения и дальнейшей работы. В случае многократного останова ротора электронная система останавливает работу шредера до удаления из зоны измельчения недробимого сырья.

Толкатель

Толкатель маятниковый осуществляет поджатие сырья к ротору. Приводится в движение гидроцилиндром и автономной гидростанцией. Положение гидроцилиндра контролируется с помощью двух бесконтактных электронных датчиков.

В гидросистеме толкателя установлен датчик давления. Электронная система контролирует силу прижима толкателем сырья к ротору. Это предотвращает заклинивание ротора от чрезмерного прижатия сырья толкателем к ротору.

Электронная система управления

Электронная система выполняет управление всеми рабочими процессами шредера, обеспечивает отслеживание и индикацию аварийных ситуаций. Система управления имеет два режима - автоматический и ручной. Автоматический режим обеспечивает выполнение рабочих процессов в автоматическом режиме. Ручной режим предназначен для выполнения сервисного обслуживания, диагностики или ремонта. Режимы выбираются посредством переключателя на панели управления.

В случае механизированной загрузки сырья в шредер с помощью конвейера - в электронной системе управления предусмотрена возможность подключения дополнительного электродвигателя. Эта опция необходима для согласованной работы шредера и конвейера загрузки. В случае остановки ротора и его реверсирования, электронная система временно останавливает работу конвейера загрузки. Это предотвращает переполнение устройства загрузки шредера.



PSM ENGINEERING
ПСМ-Инжиниринг

“ПСМ-Инжиниринг”

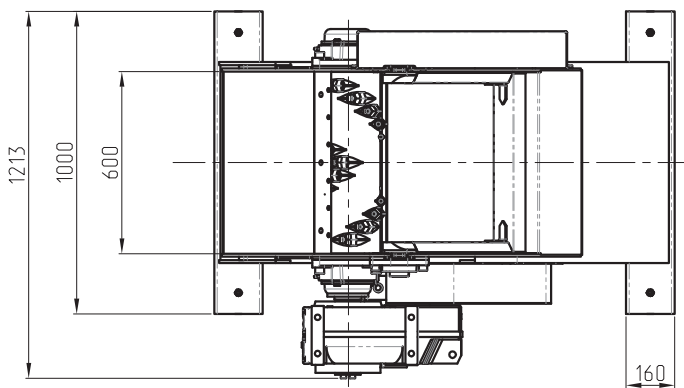
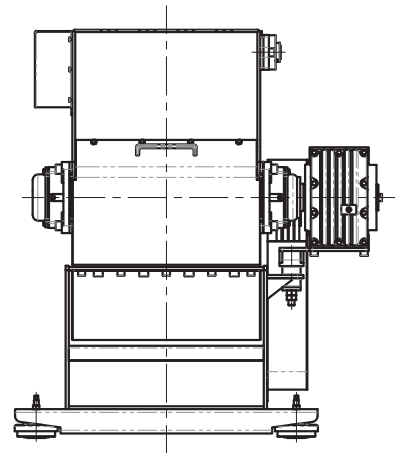
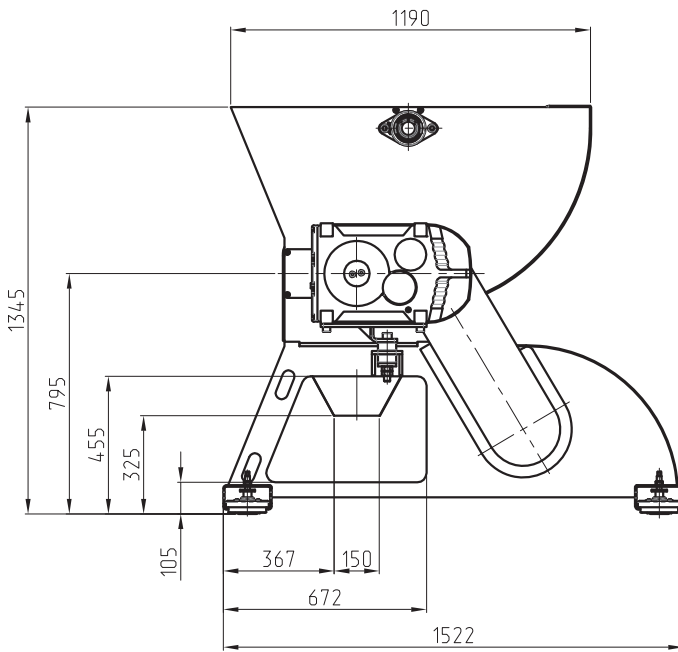
Россия, 620100, г Екатеринбург, Сибирский тракт 1 км, д. 8Е, оф. 211

+7-919-366-36-23 +7-343-229-92-44

www.schredder.su www.psm-engineering.ru

e-mail: AbdrahmanovAS@mail.ru

М-600 Шредер однороторный Габаритные размеры





PSM ENGINEERING
ПСМ-Инжиниринг

“ПСМ-Инжиниринг”

Россия, 620100, г Екатеринбург, Сибирский тракт 1 км, д. 8Е, оф. 211

+7-919-366-36-23

+7-343-229-92-44

www.schredder.su

www.psm-engineering.ru

e-mail: AbdrahmanovAS@mail.ru

М-1000 Шредер однороторный Габаритные размеры

