

# Шредер двухвальный 2000Р

## Техническое описание



# Шредер двухвальный 2000P

## Отличительные особенности.

Независимый гидропривод каждого вала.

Автоматическое регулирование скорости и крутящего момента - независимое для каждого вала. Чем больше требуется усилий для измельчения сырья, тем больше гидропривод выдает крутящий момент на каждый вал. Чем больше потребляемый крутящий момент, тем меньше скорость вращения валов. Регулирование крутящего момента и скорости валов выполняется автоматическими регуляторами насосов и гидромоторов.

Автоматическая система управления реверсом - независимая для каждого вала. Осуществляется электронной системой управления.

Автоматическая система контроля состояния рабочего масла:

- при пониженной температуре автоматически включается подогрев масла в гидробаке;
- при повышенной температуре автоматически включаются маслоохладители - независимо для каждого гидропривода;
- при загрязнении фильтроэлементов выдается сигнал о замене фильтроэлементов.

Ручной режим управления валами. Режим для проведения техобслуживания.

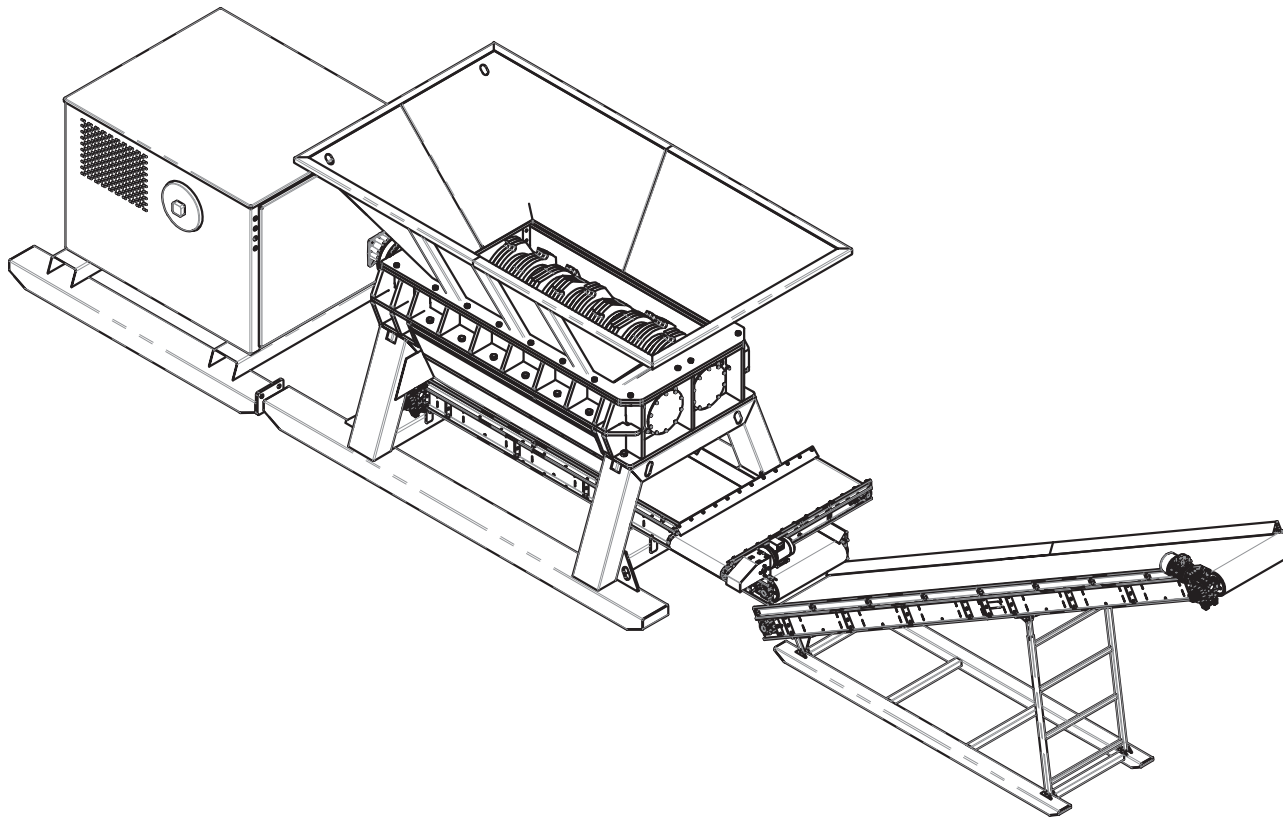
Пульт дистанционного управления.

Каждый узел выполнен на лыжах - для перемещения на короткие расстояния.



# Шредер двухвальный 2000Р

Общий вид шредера



Конструкция валов



Конструкция ножей.



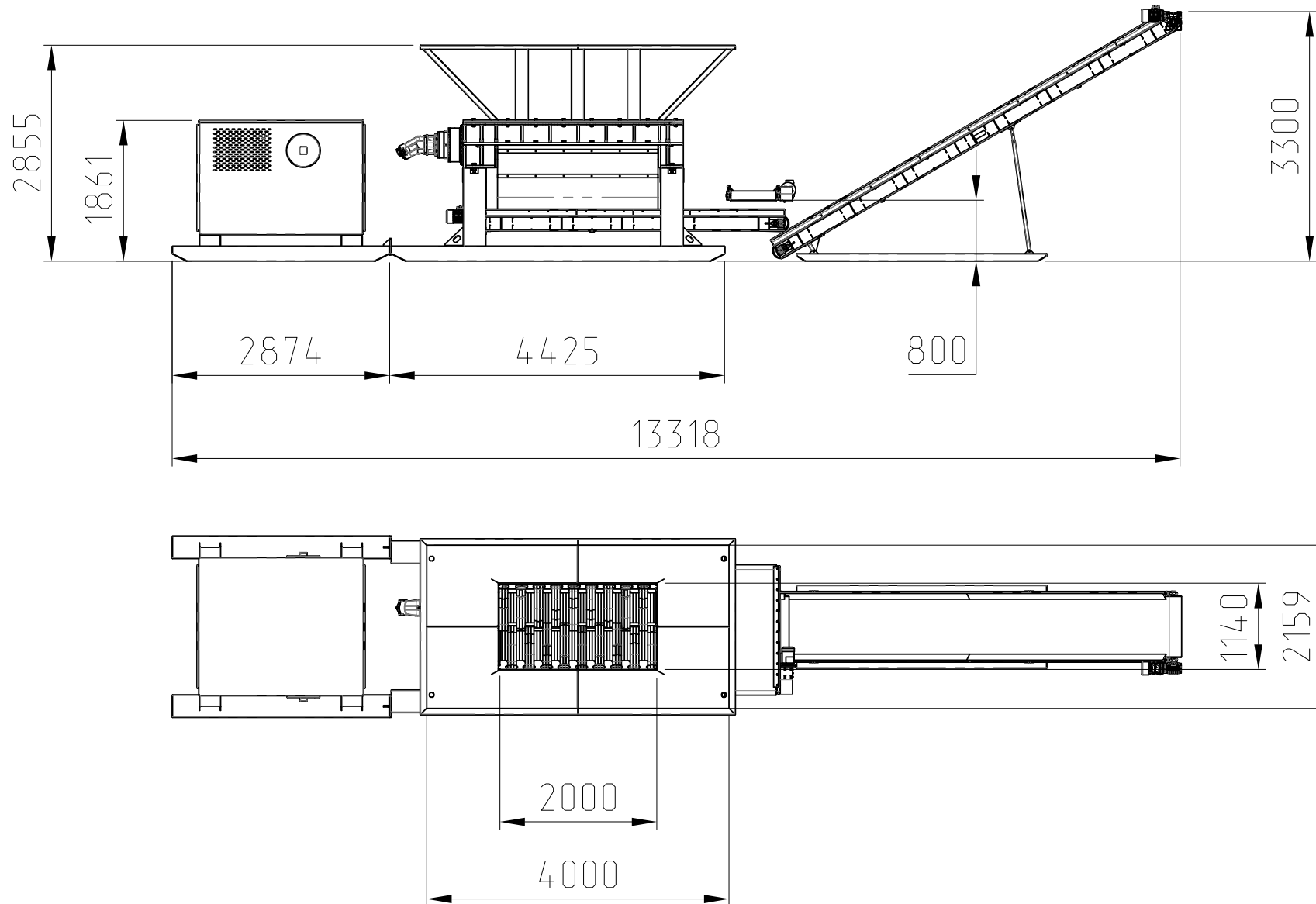
# Шредер двухвальный 2000Р

## Технические характеристики шредера

| №  | Параметр                                                                                      | Значение                                     |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| 1  | Количество валов, шт.                                                                         | 2                                            |
| 2  | Количество ножей на каждом валу, шт.                                                          | 27                                           |
| 3  | Размеры ножей<br>- диаметр, мм<br>- ширина, мм                                                | 600<br>120                                   |
| 4  | Размеры зоны измельчения<br>- длина (валов), мм<br>- ширина, мм                               | 2000<br>1140                                 |
| 5  | Размеры загрузочного окна<br>- длина, мм<br>- ширина, мм                                      | 4000<br>2160                                 |
| 6  | Размер ячеек решетки классификатора, мм                                                       | 80                                           |
| 7  | Габаритные блока измельчения, мм<br>- длина<br>- высота<br>- ширина                           | 4400<br>2900<br>2330                         |
| 8  | Скорость вращения валов, об/мин<br>- максимальная<br>- минимальная                            | 24<br>10                                     |
| 9  | Крутящий момент на каждом валу, Нм<br>- на максимальной скорости<br>- на минимальной скорости | 40 000<br>91 000                             |
| 10 | Привод валов                                                                                  | гидравлический, независимый для каждого вала |
| 11 | Масса блока измельчения, кг                                                                   | 16 000                                       |

# Шредер двухвальный 2000Р

Габаритные размеры блоков измельчения.



# Шредер двухвальный 2000P

Гидравлическая станция и привод валов

## Технические характеристики

| № | Параметр                                      | Значение                                |
|---|-----------------------------------------------|-----------------------------------------|
| 1 | Электродвигатели                              | 2 x 110 кВт                             |
| 2 | Насосы привода валов                          | 2 x HPV105-02 (Linde Hydraulics)        |
| 3 | Гидромоторы привода валов                     | 2 x 310.4.250 (ПАО “Пневмостроймашина”) |
| 4 | Давление в гидросистеме привода валов, МПа    | 42                                      |
| 5 | Рабочая жидкость                              | МГЕ-46В                                 |
| 6 | Емкость главного гидравлического бака, литров | 200                                     |
| 7 | Планетарные редукторы привода валов           | 313L3 (Bonfiglioli)                     |
| 8 | Маслоохладители привода валов                 | 2 x ОАС-300 (KTR Systems, Германия)     |

## Электронная система управления

| №  | Параметр                                        | Значение                  |
|----|-------------------------------------------------|---------------------------|
| 1  | Контроллер электронной системы управления       | IFM electronic (Германия) |
| 2  | Автоматический режим работы                     | наличие                   |
| 3  | Ручной режим управления валами                  | наличие                   |
| 4  | Контроль давления гидравлического масла         | наличие                   |
| 5  | Реверс валов при заклинивании                   | наличие, автоматический   |
| 6  | Контроль температуры гидравлического масла      | наличие                   |
| 7  | Система подогрева гидравлического масла         | наличие, автоматическое   |
| 8  | Контроль загрязненности гидравлических фильтров | наличие                   |
| 9  | Счетчик моточасов                               | наличие                   |
| 10 | Температура окружающей среды, град. С           | -30...+40                 |
| 11 | Климатическое исполнение и категория размещения | УХЛ2                      |